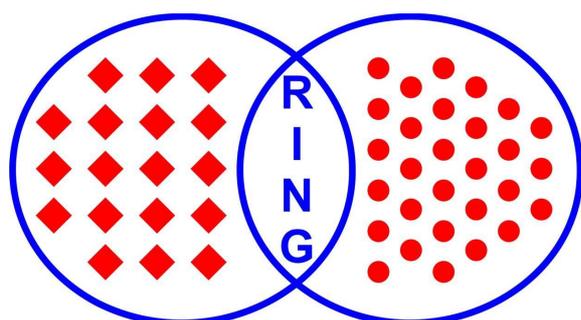


Brandsohlenheftmaschine Insole bracket unit

Modell

BH 1



LEIBROCK

Ring Maschinenbau GmbH

Adam Müller Str. 74

D – 66954 Pirmasens

Telefon +49-6331-5181-0

Telefax +49-6331-92422

Email info@ring-leibrock.de

Internet www.ring-perforating.de

Schlagkräftiger Druckluft - Nagler

Die Auslösung ist bei berühren der Klammer mit leichtem Druck nach oben

Geringer Luftverbrauch

Hohe Standzeit

Wartungsfreundlich

Integrierte Schalldämpfung

Unterlader Magazin mit Drehvorrichtung zum Beladen

Klammertyp 97

Drahtstärke 0,91 x 0,70

Klammerbreite 4,6 mm

Klammerlängen: 6 – 8 – 10 – 12 – 14 - 16 mm

Magazin 1 Stück a. 100 Klammern

Arbeitsdruck 6 bar

Luftverbrauch 0,3 Ltr. / Schlag

Luftanschluss Drm. 9,00 mm

Ständer mechanisch Höheneinstellbar

Länge 500 mm

Breite 500 mm

Höhe min. 900 mm max. 1300 mm

Gewicht netto 40 Kg

